

Auszeichnung Sprinkler Protected für das  
**LOGISTIKZENTRUM VON  
SCHUSTERMANN & BORENSTEIN**



# Die Auszeichnung Sprinkler Protected

## Sprinkler Protected

Auszeichnung für vorbildlichen Brandschutz  
durch eine Sprinkleranlage für die

**SBF Poing GmbH & Co. KG**

und die

**Schustermann & Borenstein Logistik GmbH**

Verliehen durch den



bvfa ehrt am 19. Oktober 2016 das Logistikzentrum in Poing bei München für vorbildlichen Brandschutz.

Die Plakette

Seit über 20 Jahren vergibt der bvfa - Bundesverband Technischer Brandschutz e.V. das Qualitätssiegel „Sprinkler Protected“. Das Markenzeichen und Qualitätssymbol erhalten öffentliche aber auch in privater Hand befindliche Gebäude mit einem beispielhaften Brandschutz, der weit über die gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitsvorschriften hinausgeht. „Sprinkler Protected“ ist die führende Auszeichnung für vorbeugenden technischen Brandschutz in Deutschland.

Der Preis soll dabei helfen, das Bewusstsein für den Brandschutz in der Öffentlichkeit zu fördern sowie das Sicherheitsempfinden zu erhöhen. Für die Auszeichnung durch den bvfa gelten strenge Kriterien: Das auszuzeichnende Gebäude muss sich in einem einwandfreien brandschutztechnischen Zustand befinden. Darüber hinaus müssen die Sprinkleranlagen von einem anerkannten Fachunternehmen geplant und installiert worden sein.

## Der bvfa - Bundesverband Technischer Brandschutz e.V.

Der bvfa ist der bedeutendste Fachverband seiner Art in Europa. Sein Ziel ist es, das Bewusstsein für Brandrisiken bei der Bevölkerung und der Politik zu erhöhen und den technischen Brandschutz in Deutschland voranzutreiben. Denn durch technischen Brandschutz können Menschenleben gerettet und die Umwelt geschützt werden!

Über 100 Mitgliedsfirmen – hauptsächlich mittelständische Unternehmen – engagieren sich im bvfa. Sie entwickeln Techniken, die in einer modernen Industriegesellschaft unbedingt notwendig sind, um Menschenleben bei einem möglichen Brandausbruch zu retten. Der bvfa vertritt das gesamte Spektrum des vorbeugenden und abwehrenden Know-hows im Brandschutz.

Informationen zum bvfa und den ausgezeichneten Objekten finden Sie unter: [www.bvfa.de/Infothek/SprinklerProtected](http://www.bvfa.de/Infothek/SprinklerProtected)

# Der Preisträger Schustermann & Borenstein Poing bei München.



Foto: Denise Brunnequell

Am 19. Oktober 2016 erhielt der Neubau des Logistikzentrums von Schustermann & Borenstein das Gütesiegel „Sprinkler Protected“ für einen beispielhaften Brandschutz.

In einem Logistikzentrum stellen große Warenmengen und platzsparende Hochregallager besondere Anforderungen an den Brandschutz. Aus diesem Grund setzt das neue Logistikzentrum des Modevertriebsunternehmens Schustermann & Borenstein in Poing bei München auf ein umfassendes Brandschutzkonzept, wofür der Neubau am 19. Oktober 2016 die Auszeichnung „Sprinkler Protected“ des bvfa – Bundesverband Technischer Brandschutz e. V. erhielt. Bernd Talmon, Geschäftsführer der Schustermann & Borenstein Logistik GmbH, nahm die Ehrung entgegen. „Mit ihrer Investition in einen vollumfänglichen Brandschutz hat die Schustermann & Borenstein Logistik GmbH ein Fundament für florierende Geschäfte gelegt und schützt nicht nur ihre Gebäudesubstanz und Waren, sondern auch ihre Mitarbeiter erstklassig. Wir freuen uns daher, das Objekt als drittes Logistikzentrum in die Reihe der „Sprinkler Protected“ ausgezeichneten Gebäude aufzunehmen“, erläutert Dr. Wolfram Krause, Geschäftsführer des bvfa – Bundesverband Technischer Brandschutz e. V., die Juryentscheidung.

Das neue Logistikzentrum des Modevertriebsunternehmens Schustermann & Borenstein beherbergt in seinen drei Hallen mehrere Millionen exklusiver Markenkleidungsstücke, für die

## Daten + Fakten

- Der Neubau besteht aus drei Hallen die sich jeweils über eine Grundfläche von 9.720 Quadratmetern erstrecken und die über je zwei oder drei Zwischenebenen verfügen.
- Die Sprinkleranlage nach VdS besteht aus insgesamt 14.680 Sprinklern, einem Druckluftwasserbehälter mit 27,5 Kubikmetern Volumen sowie drei Speicherbehältern die je 630 Kubikmeter Löschwasser bevorraten.
- Deckensprinkler, Regalsprinkler für Fachboden- und Palettenregale sowie Hängeware in drei Ebenen, Bühnensprinkler inklusive Hohlraumsprinkler und Bürosprinkler, sorgen in allen Bereichen des Gebäudes im Brandfall für größtmögliche Sicherheit.

Kunden in ganz Deutschland, Österreich, Frankreich, Schweden, Großbritannien und der Schweiz Feuer und Flamme sind. Die schnelle Verfügbarkeit einer Vielzahl unterschiedlichster Waren ist heute eine Selbstverständlichkeit. Als Umschlagplatz für täglich zigtausende Artikel bilden moderne Logistikzentren vor allem im Onlinehandel häufig das Herzstück eines Unternehmens. Im Falle eines Brandes wären nicht nur die Mitarbeiter in Gefahr, sondern ein kompletter Stillstand des Handels würde drohen. Denn ohne vorbeugenden Brandschutz könnten schnell Schäden in Millionenhöhe entstehen, wenn Bausubstanz und Waren Feuer und zudem großen Mengen an Löschwasser bei einem Feuerwehreinsatz ausgesetzt sind.

Darum stand beim Neubau des Logistikzentrums in Poing Brandschutz weit oben auf der Agenda. Um allen gebäudetechnischen Anforderungen gerecht zu werden, kommen neben herkömmlichen Deckensprinklern verschiedene Arten von Regalsprinklern und Bühnen- sowie Bürosprinkler zum Einsatz. Die unterirdische Sprinklerzentrale ist neben den Hallen angesiedelt. Zudem sorgen mehr als 100 Wandhydranten und einige Überflurhydranten sowie je 15 Strömungsmelder und Alarmventilstationen für optimalen Schutz.

# Der Errichter der Löschanlage



Calanbau Brandschutzanlagen GmbH  
Peterhofstr. 3a  
86438 Kissing

Telefon 08233 / 79190  
info@calanbau.de  
www.fire-protection-solutions.com

## Daten zur Löschanlage und zum Brandschutz

- 1.850 Deckensprinkler
- 5.664 Regalsprinkler für ein Fachbodenregal
- 188 Regalsprinkler für zwei Palettenregale
- 2.507 Bühnensprinkler für zwei Kommissionierbühnen
- 4.186 Regalsprinkler für Hängeware in drei Ebenen
- 285 Bürosprinkler inklusive 194 Hohlraumsprinkler
- 106 Wandhydranten
- 8 Überflurhydranten
- 15 Strömungsmelder
- 15 Alarmventilstationen
- 3 Dieselpumpenaggregate
- 1 Druckluftwasserbehälter mit 27,5 m<sup>3</sup>
- 3 Vorratsbehälter mit je 630 m<sup>3</sup> Nutzinhalt
- 32.500 m Rohr von DN 25 bis DN 250
- Zur Vermeidung von Fehlalarmen wurden in den beiden Unterverteilungen der unterirdischen Sprinklerzentrale kleine Druckhaltepumpen installiert.

## Fakten zur Einrichtung

- Zwei Firmengebäude: Verwaltung und verschiedene Büros mit einer Grundfläche von 1.700 m<sup>2</sup>, Lager und Versand mit knapp 50.000 m<sup>2</sup>, die Grundfläche beträgt 28.800 m<sup>2</sup>
- Die Logistikhalle ist mit ihrer farbigen Fassade das optische Highlight auf dem Areal
- Lagerung und Versand von etwa 4 Millionen, in Spitzenzeiten, z. B. Weihnachten, bis zu 7 Millionen Kleidungsstücken
- ca. 30 km Schienen allein für die Beförderung von Hängeware



Foto: Denise Brunnquell

Foto: Denise Brunnquell